|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СВЕДЕНИЯ**  **о доходах за отчетный период с 1 января по 31 декабря 2019 года, об имуществе**  **по состоянию на конец отчетного периода, представленные Исполняющим обязанности Главы муниципального образования "Коткинский сельсовет"**  **Ненецкого автономного округа** | | | | | | | | | | | | | | |
| № п/п | Фамилия и инициалы лица, чьи сведения размещаются | Должность | Объекты недвижимости, находящиеся в собственности | | | | | Объекты недвижимости, находящиеся в пользовании | | | | Транспортные средства (вид, марка) | Декларированный годовой доход (руб.) | Сведения об источниках получения средств, за счет которых совершена сделка (вид приобретенного имущества, источник) |
| Вид объекта | | Вид собственности | Площадь (кв.м.) | Страна расположения | Вид объекта | Площадь (кв.м.) | Страна расположения | |
| **1.** | **Баев Александр Иванович** | ИО Главы МО «Коткинский сельсовет» |  |  | |  |  | Дом | 63,4 | | Россия | Автомобиль  УАЗ Патриот  Нива Шевроле. | 3330208,31 | Продажа Квартиры.  (2600000,00 руб.) |
|  |  | |  |  |
| **Супруга** |  |  |  | |  |  | Дом | 63,4 | | Россия | Снегоход  Arctic Cat Z1 | 4230839,15 | Продажа Квартиры  (3330000,00 руб) |
|  |
|  |
| **2.** | **Несовершеннолетний ребенок (Дочь)** | - | - | - | | - | - | Дом | 63,4 | | Россия | - | 0 | - |
| **3** | **Несовершеннолетний ребенок (Дочь)** | - | - | - | | - | - | Дом | 63,4 | | Россия | - | 0 | - |