|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| [**Сведения о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера**](http://admin.adm-nao.ru/media/uploads/userfiles/2017/05/19/%D0%90%D0%BF%D0%BF%D0%B0%D1%80%D0%B0%D1%82_%D0%9D%D0%90%D0%9E_2016_%D0%BD%D0%B0_%D1%81%D0%B0%D0%B9%D1%82.docx) **Главы**  **муниципального образования «Коткинский сельсовет», и членов его семьи за период**  **с 1 января 2020 года по 31 декабря 2020 года** | | | | | | | | | | | | | |
| № п/п | Фамилия и инициалы лица, чьи сведения размещаются | Должность | Объекты недвижимости, находящиеся в собственности | | | | Объекты недвижимости, находящиеся в пользовании | | | | Транспортные средства (вид, марка) | Декларированный годовой доход (руб.) | Сведения об источниках получения средств, за счет которых совершена сделка (вид приобретенного имущества, источник) |
| Вид объекта | Вид собственности | Площадь (кв.м.) | Страна расположения | Вид объекта | Площадь (кв.м.) | Страна расположения | |
| **1.** | **Баев**  **Александр**  **Иванович** | Глава МО «Коткинский сельсовет» НАО |  |  |  |  |  |  | |  | Легковой автомобиль УАЗ Патриот | 1477811,02 |  |
| Легковой автомобиль Шевроле Chevrolet niva |
| **Супруга** |  |  |  |  |  |  |  | |  | Легковой автомобиль УАЗ Патриот | 1089190,68 |  |
| Легковой автомобиль Шевроле Chevrolet niva |
| Снегоход Arktic Cat Bercat Z1 XT Limited |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_